

Informationen aus dem Inneren der Walze

Derichs' Neuentwicklung macht erstmals Temperatur- und Druckmessungen in der Walze möglich

Das Bluetooth Messsystem ED der Krefelder Derichs GmbH – das Model ED1 wurde auf der ICE Europe 2017 mit dem Innovation Award ausgezeichnet – wurde weiterentwickelt und kann jetzt zusätzlich auch mit einem Drucksensor ausgestattet werden.

ED1 misst die Temperatur direkt im Inneren der Walze im Ein- und Auslauf und stellt die gemessenen Daten auch sofort in Echtzeit zur Verfügung und gegeneinander dar. Die Messdaten, die ED1 liefert, sind extrem genau und erlauben eine wesentlich detailliertere Kontrolle der Prozesstemperatur als dies durch Messungen außerhalb der Walze möglich wäre. Auch Abweichungen und Schwankungen zum am HKA eingestellten

Temperaturbereich sind sofort sichtbar. Diese Schwankungen lassen sich teilweise auf äußere Umgebungsparameter, teilweise aber auch auf z.B. Pumpenschwankungen zurückführen.

Somit kann der Maschinenbediener auf einen Blick erkennen, ob die Walze ihr gewünschtes Temperaturprofil hält, und kann individueller und direkter auf den Prozess einzuwirken.

Schnelle Hinweise auf Verschleiß und Verschmutzung

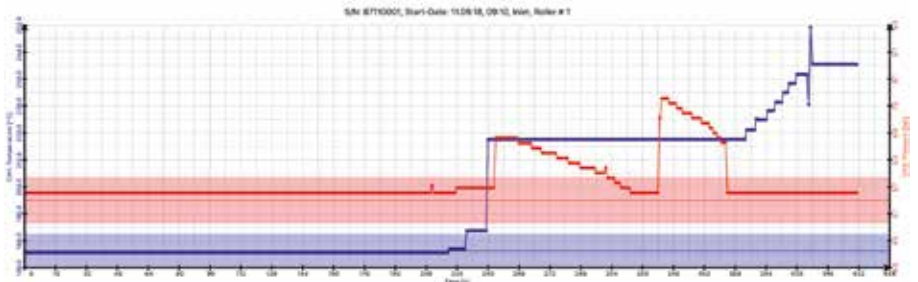
Wie der Temperatursensor ED1 wird auch der Drucksensor ED2 stirnseitig an die Walze angebracht und mit dem gleichen elektronischen Modul verbunden. Das Erfassen

und Auslesen der Daten funktioniert über die gleiche, dafür adaptierte IOS App Derichs ED Monitor, via Gateway zu einem Server oder in die SPS. Die Speicherung und Auslesung erfolgt gekoppelt an die Temperaturwerte und erlaubt damit die Sicht auf einen weiteren wichtigen Parameter im Inneren der Walze.

Der Realdruck in der Walze kann somit so nah wie bisher nie erfasst werden. Schwankungen in den Druckwerten können auf Verschleiß, Verschmutzung oder Pumpenleistungsprobleme hinweisen. ED2 kann bei einer Einsatztemperatur von 5°-125°C und einem Messbereich von 0 – 10 bar Absolutdruck (max. Überlast 30 bar) eingesetzt werden. Die Messgenauigkeit beträgt $\pm 0,1$ bar. ■



Eine Walze, die mit ED1 und ED2 vermessen wird ...



Die Daten werden direkt über eine App, via Gateway oder SPS ausgelesen

FEHLERKENNZEICHNUNG



- Drucken und Applizieren von Etiketten
- Zuverlässige Etikettierung bei Laufgeschwindigkeiten bis zu 1000 m/min
- Markierung Fehler / Fehleranfang-Fehlerende
- Automatische Positionierung mit Bahnkantenführung des Etikettierers
- Beliebig konfigurierbare Protokollierung



wir setzen zeichen.

www.semket.com

